



น้ำยาสำหรับงานขึ้นรูปและแปรรูปโลหะ (Metalworking fluid)
ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด (Production cleaners)
น้ำยาป้องกันสารกัดกร่อน (Corrosion inhibitors)
บริการสารเคมี (Chemical services)
รับประกันตัวปัญหาและอุปราคา (Hassle-free guarantee)

Manufacturing U.S.A.
Consumable Products Division
Dinwiddie - Cincinnati OH 45209

Manufacturing WorldWide
Maardingen, Netherlands • Onsan Korea • Frieberg, Germany
Grenada, Mississippi • Corby, United Kingdom • Kyungki-do, Korea • Thonja, Mill • Sturgis, MI



เพิ่มสมรรถนะให้ได้สูงสุดด้วยการจินตนาการและมองการณ์ไกล

ประวัติศาสตร์ของนวัตกรรม

มากกว่าศตวรรษที่ Milacron เป็นผู้นำด้านอุตสาหกรรมในการจัดหาวิธีการกรรมแบบปัญหาเพื่อเพิ่มผลผลิตให้ได้สูงสุดในอุตสาหกรรมงาน โลหะ

ประมาณ 100 ปี ในการวิจัยและพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรทำให้ค้นพบสารที่ช่วยให้เกิดการเปลี่ยนแปลงงานในสารละลายโดยไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงในตัวอ่อนจนกลายเป็นผู้บุกเบิกภายใต้ชื่อ CIMCOOL คิดค้นน้ำมันสังเคราะห์สำหรับงานขึ้นรูปและแปรรูปโลหะรายแรก CIMCOOL ได้เริ่มการพัฒนาอย่างจริงจังในปี 1940 และก็ได้รับการยอมรับคุณภาพ เสนอสมรรถนะที่ผลิตในขณะที่ยังคงรักษามาตรฐานทางด้านวิศวกรรมและการผลิต

ในช่วง 50 ปีที่ผ่านมาห้องปฏิบัติการวิจัยได้มีการพัฒนาวิธีการอย่างต่อเนือง ทำให้ได้น้ำมันสังเคราะห์เกรดพรีเมียม (premium synthetic), น้ำมันกึ่งสังเคราะห์ (Semi Synthetic) และน้ำมันละลายน้ำ (Soluble oil) สำหรับงานโลหะ ทุกขั้นตอนการดำเนินงาน Milacron ได้ค้นพบผลิตภัณฑ์และกระบวนการที่ถูกกักของแร่ต้องการให้ช่วยกำหนดมาตรฐานสมรรถนะอุตสาหกรรม

ปัจจุบัน Milacron เชี่ยวชาญเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์น้ำยาสำหรับแปรรูป, เจียรไน, ขึ้นชิ้นรูป, ลึงชิ้นรูป (drawing) และการขึ้นรูป (forming), การทำความสะอาดและน้ำยาป้องกันการกัดกร่อนรวมทั้งสารหล่อลื่นพิเศษและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับจัดการกับน้ำยา



คำมั่นสัญญาต่อคุณภาพ

คำมั่นสัญญาของ Milacron ต่อคุณภาพที่มีความสมบูรณ์ นั่นคือคุณภาพที่จับเคลื่อนสมรรถนะและการประกันคุณภาพซึ่งเป็นที่หมายที่ผลิตภัณฑ์คุณภาพการเป็นเป้าหมายที่ผลิตภัณฑ์คุณภาพการดำเนินงานของเรา

เราทำงานเพื่อป้องกันข้อผิดพลาดด้วยวิธีที่ดีที่สุด เพื่อให้มั่นใจได้ว่าไม่เกิดการพลาดเคลื่อนกับวัสดุชิ้นอื่นที่ดีที่สุด

เราประยุกต์ใช้เทคนิค SPC กับกรรมวิธีผลิตเพื่อให้ได้กระบวนการที่มีประสิทธิภาพและให้ชิ้นพื้นฐานในการปรับปรุงการทำงานอย่างต่อเนื่อง

เราประยุกต์ใช้ทฤษฎี SPC เพื่อทำบัญชีรายการสินค้า, พัฒนาผลิตภัณฑ์, ผลิตภัณฑ์ในสาขาที่เกี่ยวข้องและกระบวนการสั่งซื้อของลูกค้า

เราทดสอบทุกผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเพื่อคุณภาพก่อนการส่งมอบ

- เราควบคุมระบบคุณภาพตามแนวทาง UPC และ Lot number และรักษามาตรฐานที่น้อย 1 ปี
- ทุกๆปีเราจะทำงานอย่างเข้มข้น เช่น ควบคุมและต่อเนื่องตามมาตรฐาน ISO 9001 ซึ่งเราได้รับตั้งแต่ ค.ศ. 1994
- เรามุ่งมั่นที่จะสร้างทุก ผลิตภัณฑ์ Milacron ด้วยการรับประกันปัญหาและอุปราคา

ลูกค้าต้องมาก่อน

ตั้งแต่เริ่มต้น, Milacron ดำเนินการให้บริการลูกค้าก่อน ทั้งนี้เพราะเราตระหนักถึงความต้องการปรับปรุงผลผลิต ซึ่งไม่ใช่เฉพาะเกิดการเปลี่ยนแปลงในคำสั่งซื้อแต่รวมถึงการให้บริการที่เป็นแบบอย่างที่ดีต่อลูกค้า เพื่อให้ลูกค้าได้รับความเชื่อมั่นของผลิตภัณฑ์และการบริการที่ทันต้องการ เราผลักดันการขยายเครือข่ายที่มีทักษะการทำงานสูงและการอุทิศความเป็นมืออาชีพเพื่อให้บริการแก่ท่าน

ผู้ให้ผลสูงสุด (Maximixers)

CIMCOOL วิศวกรบริการด้านเทคนิค ที่ให้การสนับสนุนเชิงปฏิบัติงานเพื่อช่วยเหลือลูกค้าที่ดีที่สุดหรือสารเพิ่มคุณสมบัติ (additive) ที่ให้ความช่วยเหลือแก้ไขข้อขัดข้องและเสนอการฝึกอบรมและปรับปรุงกระบวนการบริการช่วยเหลือด้านเทคนิค โทร 02-9081587-8 หรือที่ www.cimcool.com

ห้องปฏิบัติการผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม CIMCOOL

ขอเสนอการตรวจสอบผลิตภัณฑ์น้ำยา งานโลหะ ห้องปฏิบัติการของเราสามารถจัดการตรวจสอบเป็นเครื่องเคื่องหมายซีไอเอสำหรับระบบหมุนเวียนและการตรวจสอบที่ผสมรวมทั้งการแก้ไขปัญหาคานแต่ทันต้องการ



จากประสบการณ์ของเราว่าหนึ่งศตวรรษในการให้บริการที่ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของเรา, Milacron รู้ว่าทำอย่างไรจึงจะทำให้ผลผลิตถึงจุดสูงสุด!

ผู้จัดการเขตและผู้เชี่ยวชาญประยุกต์จัดการประยุกต์ใช้ผลิตภัณฑ์อย่างครอบคลุมและประเมินผลกระทบในระดับปฏิบัติการ

ผลิตภัณฑ์ปลอดภัยต้องผลิตก่อนที่ผลิตภัณฑ์ Milacron จะไปถึงตลาด ผลิตภัณฑ์จะต้องผ่านการทดสอบด้วยมาตรฐานที่เข้มงวดในห้องปฏิบัติการวิจัยและพัฒนาของ Milacron เราคัดสรรวัสดุทั้งหมด โดยการใช้น้ำยาคัดค้านพิษวิทยาจากผู้ประกอบการ เราตรวจสอบและประเมินผลผลิตภัณฑ์ของเราไม่ระคายเคืองต่อผิว, การควบคุมชีวภาพ, การเป็นไอและกลิ่นที่ต่ำ การบริการทดสอบน้ำเสียและการสนับสนุนค่าด้านลูกค้าเกี่ยวกับน้ำมันที่เสื่อมสภาพ ข้อมูลด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ของเรา ซึ่งจะมีการแจกจ่ายให้กับผู้ใช้ทุกราย กว่าสิบปีของนวัตกรรมวิจัยและงานวิศวกรรม ทำให้เราได้ทดสอบแข่งขันข้อได้เปรียบ ซึ่งหมายความว่าผลิตภัณฑ์การของเรา มีคุณสมบัติในระดับสูงสุดด้าน- ผลผลิต, รวมถึงสุขภาพ, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องของเสนอผลิตภัณฑ์บางชนิด

- ผลิตภัณฑ์ปราศจากคลอรีน
- ผลิตภัณฑ์ปราศจากฟีนอล (Phenol)



ตระกูลผลิตภัณฑ์งานโลหะนำไปสู่หนทางผลผลิตได้สูงสุด

จากการก้าวเป็นผู้นำด้านเทคโนโลยีในธุรกิจ Machine tooling ของเรา, Milacron ได้ขยายกิจการไปสู่ผลิตภัณฑ์น้ำยา งานโลหะ, มีการพัฒนาจนกลายเป็น CIMCOOL : ผู้นำด้านผลิตภัณฑ์น้ำยาสำหรับงานขึ้นรูปและแปรรูปโลหะหลากหลายครอบคลุมการใช้งานทุกประเภท

ตระกูลผลิตภัณฑ์น้ำยา งานโลหะ CIMCOOL ที่ผลิตและบริหารด้วยเทคโนโลยีขั้นสูงสำหรับงานแปรรูปและเจียรไน มีให้เลือกอย่างกว้างขวาง

- CIMTECH® น้ำมันสังเคราะห์ (Synthetic Fluid)
- CIMSTAR® น้ำมันกึ่งสังเคราะห์ (Semi-synthetic Fluid)
- CIMPERIAL® น้ำมันละลายน้ำได้ (Soluble Oil Fluid)
- QUANTALUBE® สารหล่อลื่นซูปเปอร์เกรดน้ำได้ (Water-Soluble Super Lubricants)
- MILPRO® น้ำมันสำหรับตัดเฉือนและเจียรไน (Straight Cutting and Grinding Oil)
- MILFORM® & MILDRAW® สารหล่อลื่นงานขึ้นรูปและดึงชิ้นรูป (Stamping and Drawing Lubricants)
- CIMCLEAN® น้ำมันที่มีพื้นฐานสำหรับการทำความสะอาดและการทำความสะอาดทั่วไป (Water-Base Fluids for Production and General-Purpose Cleaning)
- CIMGUARD® น้ำยาป้องกันการกัดกร่อนน้ำ-และน้ำมันเป็นพื้นฐาน (Water- and oil-Base Corrosion Inhibitors)

ในฐานะผู้นำด้านอุตสาหกรรม, Milacron ขอขอบคุณพิเศษเพิ่มเติมของผลิตภัณฑ์น้ำยา งานโลหะสำหรับบริการประยุกต์ใช้งานที่หลากหลายรวมทั้ง การเจียรไนคาร์ไบด์, การเจียรไนแก้ว, การตัดซีลิกอนเป็นแผ่นบางและการขัดแผ่นกลม ตามเคอร์การประยุกต์ใช้งานของท่าน, Milacron ขอเสนอผลิตภัณฑ์ที่เหนือกว่าผลิตภัณฑ์น้ำยา งานโลหะที่มีใช้กันอยู่ทั่วไป



CIMCOOL หมายถึงสมรรถนะที่สูงสุด





ผลิตภัณฑ์ที่ให้ผลผลิตสูงสุด

น้ำมันสังเคราะห์
CIMTECH®
 น้ำมันกึ่งสังเคราะห์
CIMSTAR®
 น้ำมันและยาที่ใช้
CIMPERIAL®
 น้ำมันและยาน้ำมันรถแข่ง
QUANTALUBE®
 น้ำมันส่วน (Straight oil)
MILPRO®
MILHONE®
 ปัมและดีเซลรูปโลหะ
MILFROM®
CIMFRO®
MILDRAW®
 น้ำมันทำความสะอาด
CIMCLEAN®
 น้ำมันป้องกันการกัดกร่อน
CIMGUARD®
 น้ำมันเคลือบคอมแพคต์
CIMTAP®
CIMTAP II®

อุปกรณ์ตรวจสอบความเข้มข้น
REFRACTOMETER
MINI-KITS
CIMCHEK™ TEST STRIPS

เครื่องมือช่าง
MIX MASTER
MIX STATION
 เครื่องจักรน้ำมัน
OIL WHEEL



เพิ่มผลผลิตสูงสุดในตลาด

อุตสาหกรรม ดังนี้

- ยานยนต์
- ยานอวกาศ/อากาศยาน
- อุปกรณ์เครื่องจักรกลเกษตร
- รถบรรทุกหนัก
- งานก่อสร้าง
- เครื่องจักรกล
- งานโลหะประดิษฐ์
- โลหะดิบ
- อุปกรณ์ปั้นทานการ
- อุปกรณ์เครื่องใช้
- เบริ่ง
- เครื่องอัด
- ตู้บรรจุเครื่องดื่ม
- เครื่องมือตัด

CIMCOOL ผลิตภัณฑ์น้ำมันโลหะ ที่ทำให้อุตสาหกรรมได้มาตรฐานในหลายวงการ

- การหล่อลื่น
- การหล่อเย็น
- ความคุ้มครองการกัดกร่อน
- เสถียรภาพทางชีวภาพ
- ยืดอายุน้ำมัน
- มีความนุ่มนวล
- มีความสะอาด
- ทนต่อคุณภาพน้ำที่หลากหลายประเภท
- ความคุ้มครองเกิดฟอง
- ความคุ้มครองเกิดโอ
- นำผลิตใช้ได้ใหม่
- ปรับปรุงของเสียได้
- ไม่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม
- ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน
- ไม่มีอันตรายต่อเครื่องจักรกล



นำไปสู่ความต้องการการผลิตสูงสุด



CIMTECH®

น้ำมันสังเคราะห์ (Synthetic Metalworking Fluids)

จากผลการทดสอบประยุกต์ใช้ในด้านวิศวกรรมขั้นสูงอย่างกว้างขวาง, น้ำมันสังเคราะห์ CIMTECH มีข้อดี คือมีความใส, ความสะอาด, เสถียรภาพทางชีวภาพ, มีฟองต่ำ และการควบคุมไอ น้ำมันสังเคราะห์ CIMTECH ไม่มีน้ำมันแร่ (Mineral oil) ผสม โดยส่วนมากจะแตกต่างกันกับน้ำมันแตรมป์ (Tramp oil) และมีคุณสมบัติที่เื้อย น้ำมันสังเคราะห์ CIMTECH สามารถประยุกต์ใช้งานได้ในวงกว้าง สำหรับงานเจียรไนการระเบ - หนัก และงานแปดผิวโลหะเหล็กและโลหะมีค่าเหล็ก

ผลิตภัณฑ์	ภาวะในการใช้งาน	เจียรไน		แปดผิว	
		โลหะเหล็ก	โลหะมีค่าเหล็ก	โลหะเหล็ก	โลหะมีค่าเหล็ก
CIMTECH 95	ต่ำ	E	No	S	No
CIMTECH 290	ปานกลาง	E	No	G	No
CIMTECH 310	ปานกลาง-หนัก	E	E	E	E
CIMTECH 410	ปานกลาง-หนัก	E	No	E	No
CIMTECH 495	ปานกลาง-หนัก	E	S	E	S
CIMTECH 500	ปานกลาง-หนัก	E	No	E	No
CIMTECH 46C	ปานกลาง	S	คาร์ไบด์	S	คาร์ไบด์
CIMTECH GL2015	ปานกลาง		แก้ว		

E = ดีเลิศ G = ดี S = พอใช้ No = ไม่แนะนำให้ใช้

ผลิตภัณฑ์ CIMTECH และการใช้งาน

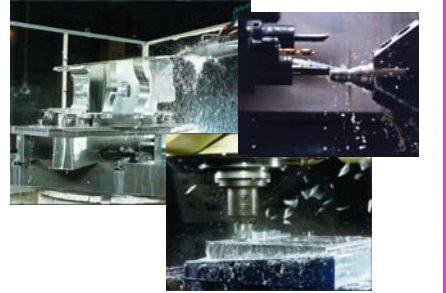
- CIMTECH 95 - สำหรับการเจียรไนเหล็กหล่อ, การแปดผิว เหล็กหล่อการระเบ
- CIMTECH 290 - สำหรับการแปดผิวเหล็กหล่อและเหล็กกล้าการระปานกลาง
- CIMTECH 410 - สำหรับงานกลึง, เจาะ, เรียวรอบ โลหะเหล็กเจียรไนความละเอียด โลหะเหล็กแบบขึ้นรูป การระปานกลางถึงหนัก
- CIMTECH 495 - สำหรับงานแปดผิวหรือเจียรไน โลหะเหล็กและอลูมิเนียมบางชนิด การระปานกลางถึงหนัก
- CIMTECH 500 - สำหรับงานแปดผิวหรือเจียรไน โลหะเหล็ก
- CIMTECH 46 C - สำหรับการเจียรไนการระปานกลางถึงหนักของกันการระแข็ง โคบอลต์
- CIMTECH GL 2015 - สำหรับเจียรไนแก้วที่เกิดเสถียรภาพและความแข็งแรงการกัดผิว

กรณีศึกษา

โรงงานหนึ่งใน Massachusetts ได้มีการเปลี่ยนน้ำมันจาก SOLUBLE OIL มาใช้ CIMTECH 410 แทน สามารถคุมปัญหาเหล็กได้ คุมเรื่องกลิ่นเหม็นและลดค่ากำจัดของเสียได้มาก นอกจกนี้เครื่องจักรยังสะอาดขึ้นด้วย, การซ่อมบำรุงอย่างนึ่งที่น้อยลงและสามารถของเสียได้มากกว่า 90 %



นำไปสู่ความต้องการการผลิตสูงสุด



ผลิตภัณฑ์ CIMSTAR และการใช้งาน

- CIMSTAR 40 - สำหรับการแปดผิวและเจียรไนเหล็กกล้าประสงคทั่วไป
- CIMSTAR 540 - เป็นนวัตกรรมใหม่, เป็นน้ำมันมีเสถียรภาพทางชีวภาพ สำหรับการแปดผิวและเจียรไน
- CIMSTARQUALSTAR LFXL - ไม่มีคลอรีน ผลิตภัณฑ์การระปานกลางถึงหนัก สำหรับงานกลึง, เจาะ, เรียวรอบโลหะเหล็ก โลหะมีค่าเหล็กของชนิด, มีจำหน่ายเป็นชนิดฟองต่ำ (LF) หรือเสถียรภาพชีวภาพสูง (XL)
- CIMSTAR 60 LFXL - น้ำมันกึ่งสังเคราะห์เจ็ดคลอรีน งานการระปานกลางถึงหนัก สำหรับงานกลึง, เจาะ, เรียวรอบและงานตัดผิว โลหะเหล็กและโลหะมีค่าเหล็กส่วนใหญ่ มีจำหน่ายเป็นชนิดฟองต่ำ (XL)
- CIMSTAR 3800 - มีคลอรีนทางชีวภาพที่มีฟองต่ำ ผลิตภัณฑ์สำหรับการระปานกลางในงานกลึง, กัด, และจะอลูมิเนียมผสม
- CIMSTAR 3865 - เป็นชนิด CIMSTAR 3800 ที่เจ็ดคลอรีนเหมาะสำหรับงานตัดผิวที่มีภาวะหนักกว่า CIMSTAR 3800
- CIMSTAR 3890 - เป็นชนิดไม่มีคลอรีน ใช้การหล่อลื่นสูงกว่า CIMSTAR 3800

กรณีศึกษา

ในการเปลี่ยนมาใช้ผลิตภัณฑ์ CIMSTAR 60 LF เพื่อผลิตชิ้นงานด้วยอายุการใช้งาน, ความเร็ว, ค่าเฉลี่ยและระยะเวลา ตัดรวมคุณภาพในการผลิตใช้น้ำมันโลหะหล่อประยก ผู้ปฏิบัติงานลดรอบวันอายุเครื่องมือน้ำมันช่างขึ้นอย่างชัดเจน



CIMSTAR®

น้ำมันกึ่งสังเคราะห์ (Semi-synthetic Metalworking fluids)

CIMSTAR เป็นน้ำมันกึ่งสังเคราะห์ดูใหม่ที่มีส่วนผสมของ soluble oil กับข้อได้เปรียบของน้ำมันสังเคราะห์ ผลิตภัณฑ์ CIMSTAR จะรวมน้ำมันแปดผิวทั่วไปและน้ำมันเจียรไนโดยแนะนำให้ใช้ทำงานการระปานกลางถึงหนักสำหรับโลหะเหล็กและโลหะมีค่าเหล็กส่วนใหญ่ ผลิตภัณฑ์ CIMSTAR จะผสมน้ำมันแร่ในระดับต่ำถึงปานกลางถึงสภาพที่ใสเมื่อผสมกับน้ำ ผลิตภัณฑ์ดูใหม่นี้จะให้สิ่งดีที่สุดในแง่ เป็นน้ำที่มือช่างใช้งานนานและมีความสะอาดซึ่งเป็นที่ต้องการจำเป็น

ผลิตภัณฑ์	ภาวะในการใช้งาน	เจียรไน		แปดผิว	
		โลหะเหล็ก	โลหะมีค่าเหล็ก	โลหะเหล็ก	โลหะมีค่าเหล็ก
CIMSTAR 40	ปานกลาง	G	S	G	S
CIMSTAR 540	ปานกลาง	G	S	G	S
CIMSTARQUALSTAR LFXL	ปานกลาง	E	G	E	G
CIMSTAR 60 LF	ปานกลาง-หนัก	E	G	E	G
CIMSTAR 60 LFXL	ปานกลาง-หนัก	E	G	E	G
CIMSTAR 3800	ปานกลาง-หนัก	G	E	G	E
CIMSTAR 3865	ปานกลาง-หนัก	G	E	G	E
CIMSTAR 3890	ปานกลาง-หนัก	G	E	G	E

E = ดีเลิศ G = ดี S = พอใช้ No = ไม่แนะนำให้ใช้



ผลิตภัณฑ์ที่ให้ผลผลิตสูงสุดในการใช้งานที่รุนแรง



CIMPERIAL®

น้ำมันผสมน้ำมันโลหะ (Soluble Oil Metalworking Fluids)

ผลิตภัณฑ์ CIMPERIAL เป็นมิตรต่อเครื่องจักรกลและการพัฒนาสำหรับการแปดผิวและเจียรไนการระหนัก ใช้ได้ทั้งโลหะเหล็กและโลหะมีค่าเหล็ก ผลิตภัณฑ์ CIMPERIAL การใช้งานที่มีอายุยาวนานพร้อมทั้งป้องกันการกัดกร่อนได้ดี ผู้ปฏิบัติงานชอบในคุณสมบัติที่หล่อลื่นได้สูง มีฟองต่ำ ความคุมกลิ่นอันได้เด็ด สำหรับการเพิ่มสมรรถนะการแปดผิวและเจียรไนรวมทั้งการประยุกต์ใช้งานที่ซับซ้อน ผลิตภัณฑ์ CIMPERIAL จะมีการเพิ่มคุณภาพที่ทนแรงกดสูง การใช้งานในสภาพแปดผิวและเจียรไนที่หลากหลาย ผลิตภัณฑ์ CIMPERIAL จะทำให้ประหยัดค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษา, การขนส่ง, การผสม, การบรรจุ และบำรุงรักษา

ผลิตภัณฑ์	ภาวะในการใช้งาน	เจียรไน		แปดผิว	
		โลหะเหล็ก	โลหะมีค่าเหล็ก	โลหะเหล็ก	โลหะมีค่าเหล็ก
CIMPERIAL 16EP	หนัก	G	G	E	E
CIMPERIAL 1070	หนัก	E	E	E	E
CIMPERIAL 1060CF	หนัก	E	E	E	E
CIMPERIAL 20	หนักมาก	E	E	E	E

CF = น้ำมันที่ไม่มีคลอรีน (Chlorine)
 E = ดีเลิศ G = ดี S = พอใช้ No = ไม่แนะนำให้ใช้

ชนิดน้ำมัน CIMPERIAL และการประยุกต์ใช้งาน

- CIMPERIAL 16 EP - น้ำมันสำหรับแรงสูงในการแปดผิวโลหะเหล็ก โลหะมีค่าเหล็ก
- CIMPERIAL 1070 - น้ำมันผสมน้ำมันทั่วไปสำหรับการทำงานทุกประเภท, โลหะทุกชนิด
- CIMPERIAL 1060 CF - ปราศจากคลอรีน เป็นน้ำมันผสมน้ำมัน มีเสถียรภาพทางชีวภาพที่ดี สำหรับการทำงานทุกประเภท โลหะทุกชนิด
- CIMPERIAL 20 - สำหรับงานเจียรไนการระหนัก, งานเจียรไนไม่มีคลอรีน, เจียรไนแบบเร่ง, วาด, หรือสตรัท (struts) และการประยุกต์ใช้งานอื่น อีกลดรอบวันและค่าต้นทุน

กรณีศึกษา

ในการผลิตเหล็กกล้าสำหรับเครื่องยนต์ ได้มีการใช้ CIMPERIAL 1070 แทนน้ำมันผสมน้ำมันของคู่แข่ง ปรากฏว่าบริษัทนั้นชอบในคุณสมบัติการหล่อลื่นที่ดีเยี่ยมและปรับปรุงให้มีกลิ่นเหม็นอัน CIMPERIAL จะจัดปัญหาการกัดผิวของผู้ปฏิบัติงานที่คอยได้รับปัญหาจากผลิตภัณฑ์ที่ใช้คู่เดิม





ผลิตภัณฑ์ QUANTALUBE และการใช้งาน

- QUANTALUBE 270 XL สำหรับ การเฉื่อยในเครื่อง, วาล์วและลิ้นวอร์นที่มีไม่มีชั้นเคลือบ รวมทั้งการแต่งชิ้นรูปเหล็กกล้า ไม่แนะนำไปใช้กับเหล็กหล่อ

กรณีศึกษา

ล้อเฉื่อยใน MILACRON'S MSB และ QUANTALUBE 270 XL หลังจากการเปลี่ยนไปเป็นผลิตภัณฑ์ CIMCOOL (ตามข้างบน) ทำให้ต้นทุนการผลิตลดลงจาก 37 เซ็น เป็น 11 เซ็น ต่อชิ้นส่วน เก็บปริมาณเงินลงทุนต่อการดำเนินงานที่ (part/dress) จาก 60 เป็น 875 ชิ้นงานต่อครั้งดังกล่าวนี้ ทำให้บริษัทสามารถผลิตชิ้นงานได้มากกว่า 250,000 ชิ้น/ล้อ ชิ้นเฉื่อยใน เก็บเงินจากเดิม 240,000 บาท ซึ่งเดิมที่ได้ 8,000 บาท/ล้อ ชิ้น



QUANTALUBE®

สารหล่อลื่นรูปเปอร์อะลาธา

จากการบันทึกอย่างถี่ถ้วนเนื่องจากติดของ Milacron ถึงนวัตกรรมอุตสาหกรรมสารหล่อลื่นและยาน้ำ QUANTALUBE จะให้ประสิทธิภาพล้ำสุด (a quantum leap) ในการหล่อลิ้น การเฉื่อยในและการปาดผิว ผลิตภัณฑ์ใหม่มีคุณสมบัติที่แตกต่างจากผลิตภัณฑ์เดิมช่วยประสานช่องว่างกลุ่กลุ่การหล่อลิ้นทางที่สึกหรอระหว่างผลิตภัณฑ์ที่เป็นน้ำมันและผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำเป็นพื้นฐาน ผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำเป็นพื้นฐานเป็นส่วนประกอบและเหมือนนมเมื่อผสมกับน้ำ และคุณภาพเหนือชั้นกว่า soluble oil ที่ใช้กันอยู่ทั่วไป

ผลิตภัณฑ์ QUANTALUBE จะให้ข้อได้เปรียบในกระบวนการงานโลหะ เช่น ลดรอบเวลาทำงาน, อายุชิ้นเฉื่อยยาวขึ้น, ลดกำลังม้าของเครื่องจักรที่ใช้และทำให้ชิ้นส่วนเครื่องจักรเสียบ่อยน้อย ผลิตภัณฑ์ QUANTALUBE จะช่วยให้คุณภาพชิ้นงานดีขึ้น, การเสื่อมสภาพของชิ้นเฉื่อยในและเครื่องมือกลน้อยลงและ ลดต้นทุนการผลิตได้ผลสูงสุดขึ้น ในการประยุกต์ใช้งานเฉพาะกรณี QUANTALUBE สามารถใช้ทดแทนน้ำมันงานโลหะชนิดน้ำมันล้วน (Straight Oil)

ผลิตภัณฑ์	สภาพการทำงาน	เฉื่อยใน		ปาดผิว	
		โลหะเหล็ก	โลหะมีที่เหล็ก	โลหะเหล็ก	โลหะมีที่เหล็ก
QUANTALUBE 270 XL	หนักมาก	E	No	E	No

E= ดีเลิศ G= ดี S= พอใช้ No= ไม่แนะนำใช้



ผลิตภัณฑ์ที่เทียบเท่าให้การหล่อลิ้นเป็นเลิศ



MILPRO® และ MILHONE® น้ำมันขึ้นรูปโลหะ (Metalworking oil)

สำหรับงานขึ้นรูปแบบคายเศษ, ผลิตภัณฑ์ MILPRO จะให้คุณภาพสูงสุดในการขึ้นรูปโลหะชนิดน้ำมันล้วน MILPRO แนะนำให้ใช้สำหรับงานตัดเฉือนและเฉื่อยใน ต้องขอรับว่าชุดน้ำมัน MILPRO สามารถเพิ่มผลผลิตและลดการเสื่อมสภาพของเครื่องมือตัดและล้อหินเฉื่อยใน นอกจากนี้ยังควบคุมการกัดกร่อนและส่วนใหญ่ไม่ทำให้เครื่องตัดหินที่อะลูมิเนียมหรือที่ไทเทเนียมเหล็กกล้าลดลง น้ำมัน MILPRO ประกอบด้วยน้ำมัน 90% (ผสมสารเพิ่มคุณสมบัติ) สำหรับงานขัดผิว (Honing) ซึ่งต้องการความหนืดและแนะนำให้ใช้น้ำมัน MILHONE

ผลิตภัณฑ์	การวางทำงาน	เฉื่อยใน		ปาดผิว	
		โลหะเหล็ก	โลหะมีที่เหล็ก	โลหะเหล็ก	โลหะมีที่เหล็ก
MILHONE 80	ปานกลาง	E	E	S	S
MILHONE 90	หนัก	E	E	S	S
MILPRO 400	เบา	E	NO	E	No
MILPRO 6000	ปานกลาง-หนัก	E	E	E	E
MILPRO 9000	ปานกลาง-หนัก	E	NO	E	No
MILPRO 810 CF	ปานกลาง-หนัก	E	E	E	E
MILPRO 830 CF	ปานกลาง	E	E	E	E
MILPRO 835 CF	ปานกลาง	E	E	E	E
MILPRO 840 CF	ปานกลาง	E	No	E	No
MILPRO 850 CF	หนัก	E	E	E	E
MILPRO 860 CF	หนัก	E	No	E	No

CF = น้ำมันที่ไม่คลอรีน (Chlorine)
E = ดีเลิศ G = ดี S = พอใช้ No = ไม่แนะนำให้ใช้

ผลิตภัณฑ์ MILPRO & MILHONE และการประยุกต์ใช้งาน

- MILHONE 80 & 90 - สำหรับขัดผิวเหล็กหล่อหรือเหล็กกล้า
- MILPRO 400 - สำหรับงานปาดผิว, การขัดและปาดผิวโลหะเหล็ก
- MILPRO 6000 - สำหรับเฉื่อยในหรือหล่อลิ้น, เซ็นมิลล์ (end mills) กัดผิวและเหล็กกล้าชุบแข็งอื่นๆ
- MILPRO 9000 - สำหรับงานกลึงความเร็วสูง (turning), เซ็นบูร์ก, การปาดผิว (creep feed) และการเฉื่อยในอื่นที่รุนแรง, การจะถูกระบอบใบและการเฉื่อยในอื่น
- MILPRO 810 CF - สำหรับการขัดผิว, เฉื่อยใน, และกลึง ทางผลิตภัณฑ์สำหรับ CBN เฉื่อยใน
- MILPRO 830 CF - กัดผิวโลหะในวาล์วที่เป็นกลึง, เฉื่อยในกลึง, จะถูกระบอบใบ, งานปาดผิวและขึ้นรูปปาดผิว
- MILPRO 835 CF - สำหรับจะถูกระบอบใบในการเฉื่อยใน, ปาดผิว, มีชั้นรูปและลิ้น
- MILPRO 840 CF - สำหรับจะถูกระบอบใบในการจะถูกลูก, จะถูกระบอบใบ, งานกัด, มีเนื้อและชิ้นรูปโลหะเหล็ก
- MILPRO 850 CF - สำหรับจะถูกระบอบใบในการเฉื่อยใน, ปาดผิว, มีชั้นรูปและลิ้น
- MILPRO 860 CF - สำหรับจะถูกระบอบใบในการเฉื่อยใน, ปาดผิว, มีชั้นรูปและลิ้น

กรณีศึกษา

ระบบจ่ายน้ำมันที่ศูนย์รวมความจุชน 11,000 แกลลอน ใช้กับผลิตภัณฑ์ในโรงงาน CBN ได้เป็นอย่างดี น้ำมันงานโลหะ MILPRO และ ได้จัดส่งสิ่งต่างได้สมบูรณ์ นอกจากนี้พบว่าในการใช้งานไม่มีการเปลี่ยนแปลงความเร็วหมุน มีอาการเปลี่ยนแปลงการเสื่อมสภาพของสารหล่อลื่นอย่างมาก



MILFORM®/MILDRAW®

น้ำยาสำหรับงานขึ้นรูปและงานขึ้นรูป

Milacron เสนอทางเลือกผลิตภัณฑ์สำหรับงานขึ้นรูปและชิ้นรูปที่กว้างขวางด้วยผลิตภัณฑ์ MILFORM และ MILDRAW ผลิตภัณฑ์น้ำมันและสารน้ำประยุกต์ใช้กับงานขึ้นรูปโลหะได้หลากหลาย ตั้งแต่การขึ้นรูปและการเป่าไปจนถึงการขึ้นรูปการหล่อ น้ำมันสังเคราะห์ที่ทำงานสะอาดนำไปใช้กับงานการเป่าจึงมีบทบาทสำคัญทางเลือกเพื่อใช้แทนผลิตภัณฑ์น้ำมันล้วน (Straight oil) ในการใช้งาน นอกจากนี้ยังมีน้ำมันสังเคราะห์ราคาประหยัดด้วย ส่วนน้ำมันละลายน้ำ (Soluble oil) MILFORM และ MILDRAW สามารถประยุกต์ใช้งานได้อย่างกว้างขวางด้วยการปรับความเข้มข้นน้ำยา ผลิตภัณฑ์ Milacron วิศวกรรมขึ้นเพื่อเป็นผลิตภัณฑ์น้ำยาขึ้นรูปและชิ้นรูปเกรดพรีเมียม (premium) ให้การหล่อลิ้นได้ดี, หล่อขึ้นได้ยอดเยี่ยมและควบคุมการกัดกร่อนได้ดีเลิศในขณะที่ทำงานสะอาดขึ้นงานได้ง่ายและมีประสิทธิภาพ

ผลิตภัณฑ์	ชนิด	งานขึ้นรูป, งานดึง, งานขึ้นรูป				ของแข็งของเหลือโลหะผสม
		การวางทำงาน	เหล็กกล้า	เหล็กกล้าไร้สนิม	อะลูมิเนียม	
MILFORM 65	SS	หนัก	Y	Y	Y	No
MILFORM 656	SO	ปานกลาง	Y	Y	Y	Y
MILFORM 1200	S	ปานกลาง	Y	Y	Y	Y
MILFORM 1940	S	หนัก	Y	Y	No	No
MILFORM 8050	S	หนักมาก	E	No	Y	Y

E = ดีเลิศ Y = แนะนำให้ใช้ No = ไม่แนะนำ
SS = น้ำมันสังเคราะห์ SO = น้ำมันละลายน้ำ S = น้ำมันสังเคราะห์



ผลิตภัณฑ์ที่สนับสนุนเพื่อให้ได้สมรรถนะสูงสุด

การปฏิบัติที่การหล่อลิ้นสูงสุด หมายถึง การได้รับผลิตภัณฑ์ที่มากที่สุดในทุกส่วนของกระบวนการผลิตและอุปกรณ์การผลิต

CIMCLEAN®

น้ำยาทำความสะอาดการผลิต

CIMCLEAN เป็นตระกูลน้ำยาทำความสะอาดพิเศษที่ใช้งานได้ครอบคลุมในวงกว้างสำหรับการทำความสะอาดอุตสาหกรรมงานโลหะ CIMCLEAN เป็นสูตรส่วนผสมสารให้พลังงานที่ใช้งานได้สูงรวมทั้งการทำความสะอาดชิ้นงาน (น้ำยาทำความสะอาดการผลิต), ให้ความสะอาดเครื่องจักรกล, ทำความสะอาดพื้นและประยุกต์ใช้กับงานบนประตักทั่วไป สวมกและง่ายต่อการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์ CIMCLEAN มีประโยชน์ที่ทำความสะอาดชิ้นงานในหลายลักษณะเช่นการใช้เครื่องล้าง, การฉีด, จุ่มในถัง, ประยุกต์ใช้ร่วมกับระบบล้างอัตโนมัติหรือร่วมกับน้ำยาที่มีน้ำเป็นพื้นฐานชนิดอื่น ขึ้นอยู่กับสภาพของสิ่งสกปรกที่จะล้างและโลหะที่จะทำความสะอาด, ผลิตภัณฑ์น้ำยา CIMCLEAN นี้ให้ผลิตภัณฑ์ที่แบบดองหรือล้าง CIMCLEAN ของเสนอผลิตภัณฑ์ที่ทำความสะอาดที่มีพลังงานความต้องการไม่จำเป็นที่ตามที่ต้องการจะทำการทำความสะอาด

ทำความสะอาด	ผลิตภัณฑ์	การประยุกต์ใช้งาน	การทำความสะอาด	การทำความสะอาด	การทำความสะอาด	การทำความสะอาด	การทำความสะอาด	การทำความสะอาด	การทำความสะอาด
CIMCLEAN30	เครื่องจักรกล	มาก	Y	Y	No	No			
CIMCLEAN40	เครื่องจักรกล	มาก	Y	Y	Y	Y			
CIMCLEAN MA338	การหล่อ	ปานกลาง-มาก	Y	Y	S	S			
CIMCLEAN MA359	การหล่อ	ปานกลาง-มาก	Y	Y	Y	Y			
CIMCLEAN HA406	การหล่อ	มาก	Y	Y	No	No			
CIMCLEAN HA484	การหล่อ	มาก	Y	Y	Y	Y			
CIMCLEAN BC60	ขัดผิว	ปานกลาง	Y	Y	Y	Y			
CIMCLEAN FC42	พื้นผิว	ปานกลาง-มาก	N	NA	N	NA			
CIMCLEAN FC79	พื้นผิว	ปานกลาง-มาก	N	NA	N	NA			
CIMCLEAN GP22	ทั่วไป	ปานกลาง-มาก	Y	Y	Y	Y			

ผลิตภัณฑ์ CIMCLEAN และการใช้งาน

- CIMCLEAN 30 น้ำยาทำความสะอาดเครื่องจักรกลทั่วไปที่สามารถใช้กับเครื่องจักรกลความเร็วรอบสูง
- CIMCLEAN 40 ใช้ทำความสะอาดเครื่องจักรกลทั่วไปแบบเต็มระบบที่ความเร็วสูงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ
- CIMCLEAN MA338 & MA359 น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานที่ต้องการป้องกันการกัดกร่อนที่รุนแรง
- CIMCLEAN HA406 น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานสูงสำหรับงานโลหะเหล็ก
- CIMCLEAN HA484 น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานสูงสำหรับทำความสะอาดชิ้นงานเหล็กและประกอบผลิตภัณฑ์เหล็ก
- CIMCLEAN BC60 น้ำยาทำความสะอาดชิ้นงานการกัดกร่อนที่รุนแรง สำหรับใช้กับเหล็กกล้าหรือสารประกอบ
- CIMCLEAN FC42 น้ำยาที่ใช้ในรถ
- CIMCLEAN FC79 น้ำยาที่ใช้ในรถอุตสาหกรรมและนำไปใช้กับเครื่องจักร, ใต้ดิน, เครื่องจักรกล, เครื่องเป็นต้น
- CIMCLEAN GP22 น้ำยาทำความสะอาดสำหรับงานทั่วไปเช่น พื้น, ผนังและเครื่องจักรกล

กรณีศึกษา

ในการทำความสะอาดชิ้นส่วนเครื่องจักรที่มีเนื้อหรือเหล็กที่เป็นผลิตภัณฑ์ใช้กัน โดยเปรียบเทียบระหว่างผลิตภัณฑ์ CIMCLEAN และ ผลิตภัณฑ์ประเภทอื่นที่ทำความสะอาดโดยผลิตภัณฑ์ CIMCLEAN สะอาดกว่าและยังสามารถล้างได้อย่างดี สามารถลดการใช้น้ำยาไปกว่าครึ่ง ประหยัดได้ถึงปีละ 30,000 ดอลลาร์





ผลิตภัณฑ์ CIMCOOL
เหล่านี้ได้ออกแบบเพื่อสนับสนุน
ให้ได้ผลผลิตสูงสุดเช่นเดียวกับ
ผลิตภัณฑ์อื่นๆ ของเราช่วยให้
ท่านประสบความสำเร็จ

ผลิตภัณฑ์	ความคุ้มครองการกัดกร่อน						
	ชนิด	ป้องกันกรด อินทรีย์	ฟิล์ม	ผลิตภัณฑ์, ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ใช้ดื่ม	อะลูมิเนียม	ทองแดง ของแข็ง
CIMGUARD R510	WB	30+days	เบา	Y	Y	Y	Y
CIMGUARD R562	WB	30+days	เบา	Y	Y	No	No
CIMGUARD 10	S	180+days	L-M	Y	Y	Y	Y
CIMGUARD 20	S	360+days	L-M	Y	Y	Y	Y
CIMGUARD 61	S	540+days	หนัก	Y	Y	Y	Y

Y = แนะนำให้ใช้
WB = พื้นฐานเป็นน้ำ

No = ไม่แนะนำ
S = พื้นฐานเป็นสารละลาย

CIMGUARD® สารป้องกันการกัดกร่อน (Corrosion inhibitors)

ผลิตภัณฑ์ตระกูล CIMGUARD ชนิดพื้นฐานเป็นน้ำและชนิดพื้นฐานเป็นน้ำมันเป็นสูตรพิเศษที่เข้ามาเพื่อป้องกันผิวโลหะทำปฏิกิริยากับออกซิเจนระหว่างการเก็บรักษาและการขนส่ง ผลิตภัณฑ์ชนิดพื้นฐานเป็นน้ำจะเคลือบผิวด้วยฟิล์มบางป้องกันการกัดกร่อนได้หลายสัปดาห์ ส่วนผลิตภัณฑ์ชนิดพื้นฐานเป็นน้ำมันจะเคลือบผิวงานด้วยฟิล์มหนาป้องกันการกัดกร่อนได้ตั้งแต่หลายเดือนถึงหลายปี

Center Saver®

Center Saver เป็นสารหล่อลื่นกันน้ำได้พัฒนาเป็นพิเศษสำหรับอุปกรณ์ศูนย์ของเครื่องกลึงหรือเครื่องเจียระไน การหล่อลื่นภายใต้ทัศนแรงกดดันสูง (extreme pressure) ช่วยลดการสึกหรอ

และแรงเสียดทานระหว่างชิ้นงานกับหัวอุปกรณ์ศูนย์ สารหล่อลื่นกันน้ำชนิดนี้สามารถใช้ได้กับโลหะเหล็กหรือโลหะมีค่าเหล็ก

CIMTAP®

CIMTAP เป็นสารที่มีน้ำเป็นพื้นฐานประยุกต์ใช้กับงานทำท่ออโลหะ โลหะเหล็กและโลหะมีค่าเหล็ก มีจำหน่ายเป็นแบบครีม (CIMTAP) หรือเป็นของเหลว (CIMTAP II) ผลิตภัณฑ์นี้สามารถใช้โดยตรงกับการทำโลหหรือระหว่างเครื่องมือกับชิ้นงานเพื่อคุณสมบัติในการหล่อลื่นของน้ำยา CIMCOOL ผลิตภัณฑ์ CIMTAP ใช้ละลายน้ำได้ด้วยเหตุนี้จึงเข้ากันได้กับผลิตภัณฑ์ CIMCOOL ชนิดพื้นฐานเป็นน้ำอื่นๆ



ด้วยโปรแกรมการปรับปรุงกระบวนการของ MILACRON



Cimvantage® - บริการทางเคมี

ในฐานะผู้นำตลาดในอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์งานโลหะของโลก Milacron ขอเสนอท่านด้วยข้อได้เปรียบอย่างมาก - ทุกๆสิ่งที่คุณต้องการให้ได้รับผลเพิ่มมากขึ้นจากการทำงาน คุณต้องการผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาโดยวิธีการวิจัยแบบใหม่จากห้องปฏิบัติการของเราหรือข้อได้เปรียบของกระบวนการบริการของเราทั้งหมด ไม่มีใครเข้าใจความต้องการได้มากเท่าตัวท่านเองหรือมีการดำเนินการมากขึ้นเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าวข้างต้น Milacron เป็นบริษัทแรกที่มีโปรแกรมการพัฒนา "Cimvantage"

ในการรวมงานขาย, การบริการและการควบคุมผลิตภัณฑ์ โปรแกรม Cimvantage ของเราได้ช่วยพัฒนาการเพิ่มผลผลิตและการควบคุมน้ำยาให้เกิดการลดต้นทุนได้ ผู้เชี่ยวชาญของเราจะช่วยเหลือสนับสนุนร่วมกันที่จะให้ผลิตภัณฑ์งาน โลหะมีสภาพทางเคมีที่เหมาะสมต่อเครื่องมือและสื่อหินเจียระไน เราะแสดงให้ท่านเห็นถึงพลังความได้เปรียบทางด้านเทคโนโลยีของเราช่วยเพิ่มผลผลิตให้ได้สูงสุดอย่างไร



รับข้อได้เปรียบของ Cimvantage

- การควบคุมกระบวนการและการได้รับผลที่ดีที่สุด
- ทีมโครงการ
- การสนับสนุนถึงที่ทำงาน
- การบริหารวัสดุ
- การทดสอบทางเคมี
- การบริหาร MSDS
- การควบคุมงบประมาณและงบประมาณ
- การฝึกอบรมพนักงาน
- การควบคุมสิ่งแวดล้อม
- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO

หมึกกำลังโดยรวมเอาจุดเด่นความสามารถร่วมกันทำให้ได้รับชิ้นงานที่มีประสิทธิภาพ ถ้าท่านอนุญาตให้โปรแกรม Cimvantage มาช่วยจัดการกระบวนการและการนำผลิตภัณฑ์ที่ดีที่สุดของเรามาประยุกต์ใช้กับงานผลิตชิ้นงานที่ท่านกำลังดำเนินการอย่างเต็มความสามารถ

ในการเพิ่มผลผลิตของท่านจำเป็นต้องใช้เทคโนโลยีใหม่ โปรแกรม Cimvantage จะช่วยเชื่อมโยงคุณโดยตรงกับห้องปฏิบัติการวิจัยและพัฒนาที่ทันสมัย ไม่มีใครเข้าใจความต้องการได้มากเท่าตัวท่านเองหรือมีการดำเนินการที่ดีขึ้นเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ดังกล่าวข้างต้น

เราเป็นบริษัทแรกที่มีโปรแกรมการพัฒนาด้านเคมีได้ให้ทราบถึงปัญหากระบวนการลูกค้าของเรา 13 ปี ด้วยความร่วมมือการบริการผลิตภัณฑ์ โปรแกรม Cimvantage จะช่วยให้เพิ่มผลผลิตและบริการด้านเคมีเพื่อช่วยลดต้นทุนการผลิตผู้เชี่ยวชาญของเราจะนำเอาผลิตภัณฑ์ที่ดีที่สุดมาประยุกต์ใช้ด้วยกันเพื่อให้เกิดการทำงานที่เหมาะสมกับกระบวนการ เราะแสดงให้ท่านเห็นถึงพลังความได้เปรียบทางด้านเทคโนโลยีของเราช่วยเพิ่มผลผลิตให้ได้สูงสุดอย่างไร



เพื่อให้ตรงและสอดคล้องกับอุปกรณ์ของท่าน

เรามีหลายขนาดหลายสีและ ความแข็งแรงของบรรจุภัณฑ์ ที่ท่านต้องการ- ที่ไหนและเมื่อไหร่ที่คุณต้องการ!

ถัง 5 แกลลอน

- สะดวกต่อการใช้งาน
- เหมาะสำหรับโรงงานและการทำงานขนาดเล็ก



ถัง 55 แกลลอน

- ถึงโลหะมาตรฐาน
- ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ประจำแน่นอนสามารถเลือกใช้ถังดังกล่าวที่ส่งกลับคืนนำมาหมุนเวียนใช้งานได้อีก

ถัง 220 หรือ 400 แกลลอนแบบส่งกลับคืนได้

- มีความแข็งแรงและเรียงซ้อนกันได้
- ถังภายในเป็นโพลีเอทิลีนที่ทนการกัดกร่อนได้อย่างดี
- นำจ่ายด้านบนหรือล่าง ใช้งานง่าย



ถัง 110 หรือ 220 แกลลอนชนิดใช้แล้วทิ้ง

- นำมาผลิตหมุนเวียนใช้ได้
- มีร่องสะดวกต่อการขนย้าย มีช่องเก็บท่าจากโพลีเอทิลีน
- เรียงซ้อนกันได้และแข็งแรงมั่นคง
- โครงสร้างไม่มีตะเข็บ ทนแรงอัด 40,000 ปอนด์
- สะดวกในการนำจ่ายด้านบนหรือด้านล่าง





อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับน้ำยาขึ้นรูปและแปรรูปโลหะ

Milacron ได้รื้อฟื้นการผลิตอุตสาหกรรมงานโลหะมานานกว่าร้อยปี อุปกรณ์จะช่วยให้ลูกค้าควบคุมและรักษาคุณภาพน้ำยาให้ได้ตามเงื่อนไขที่ต้องการ

เครื่องผสมสัดส่วน (MIX MASTER Proportioners)

Mix Master Proportioners จะช่วยผสมน้ำยา CIMCOOL ได้ที่เครื่องที่ส่วนผสม

เข้มข้นตามที่ต้องการ

มี 2 รุ่น 1.Mix

Master II ลิตส์เบม

ถึง 200 ลิตร (Drum)

ใช้น้ำผสมให้

เจือจางตามสัดส่วนให้ได้ความเข้มข้นที่

เลือก 2.Mix Master Automatic ผสมได้

สัดส่วนอัตโนมัติติดตั้งกับถังผสมรวม

หรือติดตั้งกับถังกับน้ำยาของระบบ

หมุนเวียน



CIMCHEK® Test Strips

ตรวจเช็คความเข้มข้นส่วนผสมงานโลหะด้วย

CIMCHEK

Test Strips อุปกรณ์

นี้ใช้งานง่ายโดยไม่ต้อง

ใช้อุปกรณ์, สารเคมีหรือ

ห้องปฏิบัติการ แต่ละ

ขวดบรรจุ 50 แถบเส้น (Strips)



CIMCOOL® Refractometer

มีน้ำหนักเบา, อุปกรณ์กล้องส่องแบบมือถือ

CIMCOOL

รีแฟรักโตมิเตอร์

ใช้วัดความเข้มข้น

น้ำยางานโลหะ

ใช้งานทนทาน

ไม่ต้องบำรุงรักษาและ

เนื่องจากไม่ต้องใช้สารเคมีที่เกี่ยวข้อง จึงไม่มี

ผลต่อสิ่งแวดล้อม



CIMCOOL® Oil Wheels

CIMCOOL Oil Wheels มีขนาด

เส้นผ่าศูนย์กลาง 12 และ 18 นิ้ว ใช้กำจัด

น้ำมัน

อิสระจากถังแต่ละ

เครื่องจักรกลที่

อัตราการกำจัดได้ถึง

1.5 แกลลอน

ต่อชั่วโมง การใช้ CIMCOOL Oil Wheel จะ

ทำให้ท่านสามารถลดต้นทุนและทำให้ลดค่า

กำจัดน้ำยาเสื่อมสภาพ



CIMCOOL® สถานีผสมน้ำยา

งานโลหะ

เพื่อให้ง่ายต่อการใช้การควบคุมความ

เข้มข้นในการผสม, CIMCOOL ขอ

เสนอสถานีผสมน้ำยางานโลหะที่ให

การเจือจาง 2 รูปแบบเพื่อให้ได้ความ

เข้มข้นน้ำยาโลหะสำหรับกรจ่าย

หรือการเติมเพิ่ม (make up) ของอ่าง

น้ำยาเครื่องจักรกล ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ต้อง

มีการบำรุงรักษาและขจัดปัญหาการ

ควบคุมความเข้มข้นที่ด้อย

ประสิทธิภาพได้อีกด้วย



ศึกษาค้นคว้าวิศวกรรมใน

อนาคตที่สามารถช่วยท่านได้ เรา
สนับสนุนท่านด้วยผลิตภัณฑ์
และบริการปรับประกันคุณภาพและ
บริการให้ทดลองใช้ด้วยความ
ยินดี



ข้าพเจ้าต้องการทดลองดูข้อดีของ CIMCOOL ที่จะเสนอ

โปรดถ่ายเอกสารหน้านี้ กรอกข้อมูลและแฟกซ์ไปที่ 02-9082085 แผนกขาย C.T.L. INTERLUBE CO., LTD

O โปรดให้ตัวแทน Milacron โทรกลับมายังข้าพเจ้า O โปรดตอบแฟกซ์นี้เมื่อได้รับแล้ว

กรณต้องการข้อมูลเพิ่มเติมโปรดเติมชื่อคุณต่อไปรษีย์และส่งกลับมายัง CTL Interlube Co.,Ltd.

ชื่อ :

บริษัท :

ที่อยู่ :

แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....

โทรศัพท์ :

แฟกซ์ :

อีเมล :

ชื่อส่วน :

รหัส :

การทำงาน :

การแปดผิว (machining) เจียรไน (grinding) ปั้นขึ้นรูป, ดึงหรือขึ้นรูป

ควบคุมการกัดกร่อน ทำความสะอาด

อื่นๆ โปรดระบุ

ระบบ (System) :

เครื่องจักรกลเดี่ยว

จำนวนเครื่องจักรกล.....จำนวนลิตรเฉลี่ยต่อเครื่องจักร.....

ระบบจ่ายจากศูนย์กลาง (Central System)

จำนวนเครื่องจักรกล.....จำนวนลิตรเฉลี่ยของทั้งระบบ.....

ชนิดเครื่องกรอง.....

น้ำยางานโลหะที่ใช้ปัจจุบัน.....ผู้ผลิต.....

ราคาโดยประมาณต่อลิตร.....

น้ำมันและยาฆ่า น้ำมันกึ่งสังเคราะห์ น้ำมันสังเคราะห์ น้ำมัน 100% (oil)

ข้าพเจ้ามีความสนใจพิเศษใน :

เพื่ออำนวยความสะดวก ปรับปรุงการหล่อลื่น, อายุเครื่องมือ, อื่นๆ

ผลิตภัณฑ์ที่มีฟองน้อย น้ำยาทำความสะอาด ผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม

การลดต้นทุน ผลิตภัณฑ์พิเศษ น้ำยาป้องกันการกัดกร่อน

เจียรไนแล้ว เจียรไนคาร์ไบด์ อื่น ๆ.....

ข้าพเจ้าต้องการข้อมูลดังต่อไปนี้ :

CIMVANTAGE บริการจัดการทางเคมี อุปกรณ์ CIMCOOL พิเศษ

ทดลองใช้ CIMCOOL และรับประกันสมรรถภาพ

ผลิตภัณฑ์ CIMCOOL เฉพาะ.....

โปรดโทรศัพท์, แฟกซ์
หรือเมล์ ข้อมูลความ
ต้องการของท่าน



สมรรถนะสูงสุดสูงสุด



โปรดนำสินค้าเราไปทดสอบ :

เราจะพิสูจน์ว่าเราสามารถทำให้สมรรถนะของท่านสูงสุดสูงสุดได้

สำหรับการประยุกต์ใช้งานเฉพาะต่างๆ งาน จะมีผลิตภัณฑ์เดียวที่ดีที่สุดกับงาน

ทุกประเภทที่ทำให้การปรับปรุงสมรรถนะบรรลุจุดสูงสุดได้ เราสามารถช่วยคุณค้นหา

ผลิตภัณฑ์นั้น ในกระบวนการงานโลหะเพื่อให้ได้ผลสูงสุด เราจะให้ข้อได้เปรียบด้าน

สมรรถนะให้ผลผลิตสูงสุด โดยเสียค่าใช้จ่ายที่ต่ำและได้ผลกำไรที่ดี

รับประกันต่ออุปสรรคและปัญหา

สิ่งที่ดีที่สุดของทั้งหมด, ผลิตภัณฑ์ CIMCOOL ปราศจากปัญหาเรื้อรังประกัน:

ถ้าท่านไม่พอใจในสมรรถนะน้ำมัน CIMCOOL ใด, เรามยินดีที่จะแทนที่ด้วย

ผลิตภัณฑ์อื่นๆ

โปรดโทรศัพท์, แฟกซ์หรือเข้าเว็บไซต์ www.cimcool.com วันจันทร์ถึงวันศุกร์

ข้อมูล เพื่อที่จะได้จัดหาผลิตภัณฑ์ CIMCOOL ไว้ให้ท่านทดสอบวันนี้!

โทรศัพท์ : 02-9081587-8 โทรสาร : 02-9082085

ท่านจะได้รับประสบการณ์ที่ดีจาก

Milacron และน้ำมัน CIMCOOL

