

การทดลองใช้จารบีHigh-Lub 67-400 (Pulp Mill)  
เปรียบเทียบกับจารบี EP2 ทั่วไป

Bark Crusher Bearing

อุณหภูมิวัดได้ 95 องศา C EP 2(24/03/2006)



อัดจารบีBECHEM HIGH-LUB  
FA 67-400(26/03/2006)เพื่อไล่จารบีเก่า



หลังจากหนึ่งอาทิตย์ที่อัดจารบี FA67-400 อุณหภูมิลดลงจาก  
95.C ลดลงมาถึง 55.C(30/11/2006)

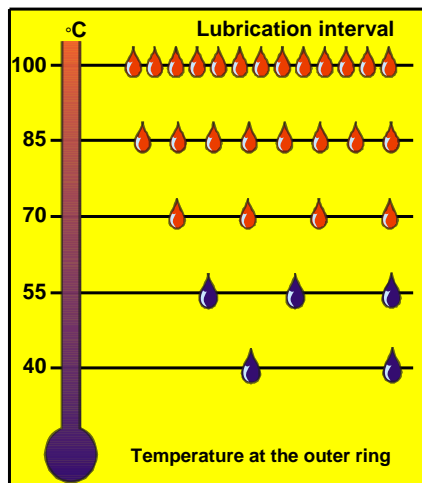


อุณหภูมิที่วัดขณะใช้จารบี EP2  
ทั่วไป 24/03/2006



อุณหภูมิที่วัดขณะใช้จารบี  
BECHEM HIGH LUB FA 67-400  
30/11/2006

### Dependence of re-lubrication intervals on temperature



● อุณหภูมิสูงกว่า 70°C ทุก 15°C  
อายุสารหล่อลื่นจะลดลงประมาณครึ่งหนึ่ง

● อุณหภูมิลดลงทุก 15 °C อายุสารหล่อลื่น  
จะยาวขึ้นเป็นหนึ่งเท่าตัวเช่นกัน

จากการทดลองใช้จารบี HIGH-LUB FA67-400  
อุณหภูมิลดลง 40 °C ปริมาณสารหล่อลื่น  
จะประหยัดลงเหลือ 1 ใน 3

## ID FAN Pulp 2.



## ID Fan pulp 2

อุณหภูมิขณะใช้จารบีทั่วไป(2 ภาพบน)



6/11/2006



4/01/2007



หลังจากเปลี่ยนมาใช้ HIGH-LUB FA 67-400 ประมาณ 2 อาทิตย์ (2 ภาพล่าง)

เปรียบเทียบอุณหภูมิลูกปืนขณะใช้งานจารบีทั่วไปกับ  
**BERUTOX FH28KN**



19/09/06 =80 Degree  
EP Grease

จารบีอีพีทั่วไป



BERUTOX FH28KN  
26/09/2006  
Temperature 55-60 c

จารบีที่ใช้อยู่เก่าและอุณหภูมิอัดจารบีทุก 2 วัน



## จารบี BECHEM ที่แนะนำ BECHEM AL2



จะวัดอุณหภูมิในวันหลัง

หลังจากอัดได้ของเก่าอุณหภูมิลดลงประมาณ 5 องศา C. และลดลงเหลือ 42.5 C.

หลังจากอัด 5 วัน

## BERUGEAR G 5000

เกี่ยวรื้อบช้าโรงงานน้ำตาลหลังใช้ 5 ฤดูหีบ



BERUGEAR G 5000

เกียร์รอบช้าโรงงานน้ำตาลหลังใช้ 4 ฤดูหีบ

